Technical Data Sheet

NEOCOAT INTUMESCENT PAINT – S

รายละเอียดผลิตภัณฑ์ :

เป็นกันไฟชนิดใช้ทินเนอร์เป็นตัวทำละลาย (Solvent-based) ซึ่งแห้งได้อย่างรวดเร็ว เมื่อสีสัมผัสกับเปลวไฟหรือความร้อนสูง สีที่เคลือบอยู่จะพองตัวขึ้นและขยายตัวเป็นชั้นโฟม ช่วยเพิ่มการป้องกันไฟให้กับโครงสร้างเหล็ก

การใช้งานที่แนะนำ :

ใช้เป็นสีชั้นกลาง สำหรับโครงสร้างเหล็กทั่วไป เช่น เสา โครงสร้างหลังคา

ข้อมูลทางเทคนิค :

ประเภท		สีกันไฟสูตรโซลเวนท์
สี		ขาว / เทา
ลักษณะฟิล์มสี		ด้าน
ปริมาณของแข็ง (%)		76±2
ค่าความถ่วงจำเพาะ		1.41 – 1.43
ความหนาฟิล์มเปียก		500 ไมครอน
ความหนาฟิล์มแห้ง		250 ไมครอน
การครอบคลุมทางทฤษฎี		1 ตรม. / กก. ที่ความหนา 500 ไมครอน
		หมายเหตุ – ความหนาของชั้นสีกันไฟอยู่ในช่วง 500 ถึง 3,500 ไมครอน ขึ้นอยู่กับอัตราการทนไฟที่ต้องการ
แห้งสัมผัส	(25-30 °C)	1-2 ชั่วโมง
แห้งทาทับ	(25-30 °C)	4 ชั่วโมง
แห้งสนิท	(25-30 °C)	72 ชั่วโมง

มาตรฐานของผลิตภัณฑ์ :

ASTM E-119 : วิธีทดสอบสำหรับการทดสอบไฟของวัสดุก่อสร้างและอาคาร (ห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรอง)
อัตราการทนไฟ : 1 ชั่วโมง
ISO 834 : วิธีทดสอบสำหรับการกำหนดความทนไฟขององค์ประกอบโครงสร้างอาคาร (ห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรอง)
อัตราการทนไฟ : 2 ชั่วโมง

การใช้งาน :

เครื่องมือ	ลูกกลิ้งทาสี / แปรงทาสี / เครื่องพ่นไร้อากาศ
ตัวทำละลาย	THINNER 4K NO.10 / ทินเนอร์สำหรับสีอะครีลิค
ปริมาณการผสม (%)	15-20 %

ขั้นตอนการใช้งาน :	
การเตรียมพื้นผิว	
การขจัดคราบไขมันและน้ำมัน	ตรวจสอบผิวเหล็กว่าปราศจากคราบน้ำมัน จารบี สนิม คราบเกลือ ฝุ่น ละออง และสิ่งสกปรกอื่น ๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อการยึดเกาะของสี ทำความสะอาดด้วยตัวทำละลายหรือสารล้างคราบไขมัน เช่น น้ำยาทำความสะอาดอุตสาหกรรม หรือใช้ผ้าเช็ดด้วยทินเนอร์จนแน่ใจว่าไม่มีคราบมันหลงเหลือ
การขจัดสนิม	ใช้วิธี พ่นทราย (Abrasive Blasting) ตามมาตรฐาน ISO 8501-1 Sa 2.5 หรือ SSPC-SP 10 เพื่อให้ผิวเหล็กสะอาดถึงระดับโลหะขาว หากไม่สามารถพ่นทรายได้ ให้ใช้การขัดด้วยเครื่องกล (Power Tool Cleaning) ตามมาตรฐาน ISO 8501-1 St 3
ระบบสีน้ำมัน	
สีรองพื้น	NEOCOAT PRIMER
สีกันไฟ	NEOCOAT INTUMESCENT PAINT - S
สีทับหน้า	NEOGLOSS ENAMEL COLOR
ระบบสีอีพ๊อกซี่	
สีรองพื้น	SUPERGUARD ZINC H / SUPERGUARD HB-SS
สีกันไฟ	NEOCOAT INTUMESCENT PAINT - S
สีทับหน้า	SUPERGUARD FX-G COLOR (สำหรับภายใน) SUPERGUARD PU 777 COLOR (สำหรับภายนอก)
การใช้เครื่องพ่นแบบไร้อากาศ :	
รุ่นหัวพ่นสเปรย์	เบอร์ 311
ประเภท	หัวพ่นแบบไร้อากาศ
การใช้งาน	สำหรับผิวละเอียด และผิวปานกลาง
ขนาดรูพ่น	0.311 นิ้ว (0.79 มม.)
มุมพ่น	60°
อัตราการไหล	0.6-0.9 แกลลอน / ชั่วโมง
แรงดันใช้งาน	2500-3000 PSI
การจัดเก็บและการรักษา :	
การจัดเก็บ	ควรเก็บภาชนะบรรจุไว้ในที่แห้ง เย็น มีการระบายอากาศที่ดี และห่างจากแสงแดด ความร้อนหรือประกายไฟ ภาชนะบรรจุต้องปิดฝาให้แน่นสนิทตลอดเวลา
อายุการจัดเก็บ	2 ปี
ขนาดบรรจุ	18.925 ลิตร (22 กก.)

สุขภาพและความปลอดภัย :	โปรดปฏิบัติตามคำเตือนและข้อควรระวังที่ระบุบนภาชนะบรรจุ ใช้งานในพื้นที่ที่มีการระบายอากาศดี หลีกเลี่ยงการสูดดมหรือสัมผัสกับละออง ฝุ่นละออง หรือไอระเหยของผลิตภัณฑ์ หากสัมผัสกับผิวหนัง ให้ล้างออกทันทีด้วยน้ำสะอาดและสบู่ ส่วนกรณีที่เข้าตา ให้ล้างด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที และรีบพบแพทย์ทันที

uniQue products

Technical Data Sheet

NEOCOAT INTUMESCENT PAINT – S

PRODUCT DESCRIPTION :

Neocoat intumescent – S is a solvent base fire retard coating . It 's dries quickly . Upon exposure to fire or excessive heat, the coating puffs up and forms a thick, dense, cellularform to have required fire protection on structural steel.

RECOMMENDED USE :

Suitable for use as an intermediate coat on general structural steel components such as columns and roof frameworks.

TECHNICAL INFORMATION :

Type		Acrylic Solvent Base Fireproofing
Color		White / Grey
Film Appearance		Matt
Solid Content (%)		76±2
Specific Gravity		1.41 – 1.43
Wet Film Thickness		500 microns
Dry Film Thickness		250 microns
Theoretical Coverage		1 sqm. / kg @ 500 microns
		Remark – The coating thickness ranges from 500 to 3,500 microns, depending on the required fire resistance rating.
Touch Dry	(25-30 °C)	1-2 hours.
Recoat Dry	(25-30 °C)	4 hours.
Hard Dry	(25-30 °C)	72 hours.

PRODUCT STANDARD :

ASTM E-119 : Test Methods for Fire Tests of Building Construction and Materials (Accredited Laboratory)

Fire Resistance Rating : 1 Hour

ISO 834 : Test Methods for The Determination of the Fire Resistance of Elements of Building Construction. (Accredited Laboratory)

Fire Resistance Rating : 2 Hours

APPLICATION :

Tools	Roller / Brush / Airless Spray
Mixing / Cleaning	THINNER 4K NO.10 / Acrylic Thinner
Dilution (%)	15-20 %

NEOCOAT INTUMESCENT PAINT - S

APPLICATION SYSTEM :	
Surface preparation	
	The steel surface to ensure it is free from oil, grease, rust, salts, dust, and other contaminants that may affect paint adhesion.
Degreesing	Clean the surface using suitable solvents or industrial degreasers to remove all traces of oil and grease. Wipe down with clean rags soaked in thinner if necessary.
Rust removal	Perform abrasive blasting to achieve ISO 8501-1 Sa 2.5 or SSPC-SP 10 (Near White Metal Blast Cleaning) for optimal cleanliness. If blasting is not possible, use mechanical cleaning tools (e.g., wire brushing, grinding) to meet ISO 8501-1 St 3 (Very Thorough Manual Cleaning).
Painting System (Enamel)	
Primer Coat	NEOCOAT PRIMER
Fireproof Coat	NEOCOAT INTUMESCENT PAINT - S
Topcoat	NEOGLOSS ENAMEL COLOR
Painting System (Epoxy)	
Primer Coat	SUPERGUARD ZINC H / SUPERGUARD HB-SS
Fireproof Coat	NEOCOAT INTUMESCENT PAINT - S
Topcoat	SUPERGUARD FX-G COLOR (Interior) SUPERGUARD PU 777 COLOR (Exterior)
AIRLESS SPRAY APPLICATION :	
Spray Tip Model	No.311
Type	Airless Spray Tip
Application	Fine Finish and Medium-Sized Surface Coating
Orifice Size	0.311 inches (0.79 mm.)
Fan	60°
Flow Rate	0.6-0.9 Gl./Hr.
Output Pressure	2500-3000 PSI
HANDLING AND STORAGE :	
Storage	The product must be stored in accordance with national regulations. Keep the containers in a dry, cool, well ventilated space and away from source of heat and ignition. Containers must be kept tightly closed.
Shelf Life	2 years
Packing	18.925 Ltr.(22 KGS.)

HEALTH AND SAFETY :	Please observe the precautionary notices displayed on the container. Use under well ventilated conditions. Do not breathe or inhale mist. Avoid skin contact. Spillage on the skin should immediately be removed with suitable cleanser, soap and water. Eyes should be well flushed with water and medical attention sought immediately.